

KRAJOWA DEKLARACJA WŁAŚCIWOŚCI UŻYTKOWYCH

nr 1/20 (wersja 1)

1. Nazwa i nazwa handlowa wyrobu budowlanego:

- wg PN-H-93250:2018-02 - „Stal do zbrojenia betonu. Spajalna stal zbrojeniowa B500SN. Pręty i walcówka żebrowana”

2. Oznaczenie typu wyrobu budowlanego: Stal żebrowana B500SN – walcówka wytwarzana w procesie „Stretching” - klasa B.

3. Zamierzone zastosowanie lub zastosowania:

Spajalna stal zbrojeniowa gatunku B500SN, stosowana do zbrojenia konstrukcji betonowych.

4. Nazwa i adres siedziby producenta oraz miejsce produkcji wyrobu:

CMC Poland Sp. z o.o. ul. Piłsudskiego 82, 42-400 Zawiercie.

5. Nazwa i adres siedziby upoważnionego przedstawiciela, o ile został ustanowiony: ----

6. Krajowy system zastosowany do oceny i weryfikacji stałości właściwości użytkowych: **1+**

7. Krajowa specyfikacja techniczna:

7a. Polska Norma wyrobu:

PN-H-93250:2018-02 - „Stal do zbrojenia betonu. Spajalna stal zbrojeniowa B500SN. Pręty i walcówka żebrowana”

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer krajowego certyfikatu
lub nazwa akredytowanego laboratorium/laboratoriów i numer akredytacji

Zakłady Badań i Atestacji „ZETOM” im. Prof. F. Stauba w Katowicach Sp. z o.o., numer akredytacji: AC 005,

Krajowy Certyfikat Stałości Właściwości Użytkowych nr : **005-UWB-047**

7b. Krajowa ocena techniczna : ----

Jednostka oceny technicznej/Krajowa jednostka oceny technicznej: ----

Nazwa akredytowanej jednostki certyfikującej, numer akredytacji i numer certyfikatu: ----

8. Deklarowane właściwości użytkowe:

Zasadnicze charakterystyki wyrobu budowlanego dla zamierzonego zastosowania lub zastosowań	Deklarowane właściwości użytkowe				Uwagi
1. Spajalność i trwałość	a) maksymalna wartość równoważnika węgla (C_{eq}): 0,50 b) maksymalna zawartość poszczególnych pierwiastków [%]: C 0,22; Mn 1,60; Si 0,55; S 0,050; P 0,050; Cu 0,80; N 0,012;				
2. Własności mechaniczne	a) określane w próbie rozciągania: <ul style="list-style-type: none"> Minimalna granica plastyczności (R_e) [MPa]: 500 Minimalny stosunek wytrzymałości na rozciąganie do granicy plastyczności (R_m/R_e): 1,10 Minimalne wydłużenie procentowe (A_5) [%]: 14 Minimalne wydłużenie procentowe całkowite przy maksymalnej sile (A_{gt}) [%]: 5,5 b) wytrzymałość zmęczeniowa: brak uszkodzeń dla ilości cykli $\geq 2 \times 10^6$ c) wytrzymałość na obciążenia cykliczne: brak uszkodzeń dla 3 cykli d) podatność na zginanie: <ul style="list-style-type: none"> zginanie z odginaniem: brak uszkodzeń e) siła ścinania: NPD				
3. Wymiary, masa nominalna, odchyłki	• Nominalna średnica d [mm]	8	10	12	
	• Nominalna powierzchnia przekroju poprzecznego A_n [mm ²]	50,3	78,5	113	
	• Masa kręgu	Maksimum 6000kg			
	• Nominalna masa na metr [kg/m]	0,395	0,617	0,888	
	• Odchyłka masy [%]	$\pm 6,0$	$\pm 4,0$	$\pm 4,0$	
4. Przyczepność i geometria powierzchni	• Przyczepność, minimalne wymagane względne pole powierzchni żeber (f_R): d=8mm $f_R: 0,045$ d=10mm $f_R: 0,052$ d=12mm $f_R: 0,056$				

9. Właściwości użytkowe określonego powyżej wyrobu są zgodne z wszystkimi wymienionymi w pkt 8 deklarowanymi właściwościami użytkowymi. Niniejsza krajowa deklaracja właściwości użytkowych wydana zostaje zgodnie z ustawą z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych, na wyłączną odpowiedzialność producenta.

W imieniu producenta podpisał(a):

Damian Stopa - Kierownik ds. Certyfikacji

(imię i nazwisko oraz stanowisko)

Zawiercie 10.08.2020 r.

(miejsce i data wydania)


 W3
 Damian Stopa